

Imprimación Chemlok® 144

Hoja Técnica

La imprimación Chemlok® 144 es una imprimación de una capa y con curado por humedad que se emplea para imprimación y adherir múltiples sustratos polares. Entre estos sustratos se encuentran el acero, el aluminio, el latón, el metal recubierto por electrodeposición, la fibra de vidrio, el vidrio arquitectónico y para automoción, las baldosas cerámicas, la tubería de arcilla vitrificada, el hormigón y algunos plásticos.

La imprimación Chemlok 144 contiene un agente fluorescente especial que permite detectar su presencia en la superficie del material cuando se expone a una fuente de luz ultravioleta (UV). Bajo la luz normal, la imprimación sobre el sustrato es transparente.

Características y beneficios:

Versátil: ofrece una amplia variedad de aplicaciones del producto mediante su uso como imprimación para diversos sustratos polares y como adhesivo para envoltura estanca de vidrio con uretano moldeado por inyección-reacción (RIM).

Fluorescencia UV: permite que el sustrato imprimado fluoreszca o «brille» al exponerlo a una fuente de luz UV de intensidad media o baja; permite detectar un humedecimiento inadecuado debido a una contaminación de la superficie; no afecta a la adherencia del producto ni la vida útil.

Fácil de aplicar: se aplica fácilmente por pulverización, inmersión o mediante aplicador de fieltro de poliéster.

Aplicación:

Preparación de la superficie: Para garantizar la mejor adherencia al vidrio, limpie la superficie de adherencia con un limpiacristales modificado con vinagre. Para otras aplicaciones, limpiar la superficie con un disolvente apropiado.

Mezcla: Si fuera necesario diluir, mezclar bien en un disolvente de grado uretano (uno con un muy bajo contenido en agua) y diluir solo la cantidad de imprimación que se vaya a utilizar dentro de 4 a 8 horas.

Aplicación: Aplicar la imprimación por pulverización, inmersión o mediante aplicador de fieltro de poliéster.

Independientemente del método de aplicación, el grosor de la capa seca de la imprimación Chemlok 144 debe ser de 1,78 a 3,81 micras (0,07-0,15 mil).

Secado/Curado: Dejar hidrolizar la imprimación al aire húmedo (50-80 % HR) a 21-32 °C (70-90 °F) durante 1 a 2 horas. Con el fin de reducir el tiempo de hidrólisis, la pieza puede curarse en un horno a 88 °C (190°F) durante 3 minutos. El aire que entra en el horno debe tener una humedad relativa del 50 al 80 %. El tiempo de curado puede variar según la masa de la pieza a imprimir. Las piezas grandes necesitan más tiempo en el horno para el curado completo, debido al efecto disipador de calor de una masa mayor.

Para una mejor adherencia, aplicar la capa final o el polímero encapsulante dentro de las 24 horas siguientes al curado de la imprimación. Dependiendo de la aplicación y las condiciones de almacenamiento, el tiempo de espera para las piezas recubiertas puede ser de hasta 72 horas.

Limpieza: Usar MEK o tolueno para la limpieza.

Vida útil/Almacenamiento:

La vida útil es de un año a partir de la fecha de envío, si el destinatario almacena el producto en un área seca y bien ventilada, entre 21 y 27 °C (70 - 80 °F), en su recipiente original y sin abrir.

Tras la apertura, proteger de la contaminación por humedad instalando un cartucho desecante.

Propiedades características*

Aspecto	Líquido amarillo pajizo transparente
Viscosidad, cSt @ 25 °C (77 °F)	1,0 - 8,0
Densidad kg/m ³ (lb/gal)	863 - 899 (7,2 - 7,5)
Contenido de sólidos por peso, %	4,8 - 6,2
Punto de inflamación (Seta), °C (°F)	1 (35)
Disolventes	tolueno, n-butanol, etanol

*Los datos son característicos y no deben usarse con fines de especificación.

Información preventiva:

Antes de usar este o cualquier producto Parker Lord, consulte la Hoja de Seguridad del material (Safety Data Sheet, SDS) y la etiqueta para obtener instrucciones de uso y manejo seguros.

Solo para uso industrial y comercial. Debe ser utilizado únicamente por personal capacitado. No debe ser usado en aplicaciones domésticas. No apto para uso del consumidor.

Los valores indicados en este documento representan valores típicos, ya que no todos los ensayos se realizan en cada lote de material fabricado. Para especificaciones formales de producto y para usos finales específicos, póngase en contacto con el Centro de Atención al Cliente.

La información proporcionada en el presente documento se basa en ensayos que se consideran fiables. En la medida en que Parker Lord no tiene el control sobre la forma en que otros pueden utilizar esta información, no garantiza los resultados a obtener. Además, Parker Lord no garantiza el rendimiento del producto ni los resultados obtenidos del uso del producto o de esta información cuando el producto ha sido reenvasados por terceros, incluidos, entre otros, los usuarios finales del producto. La empresa tampoco ofrece ninguna garantía expresa o implícita de comerciabilidad o aptitud para un propósito particular en relación con los efectos o resultados de dicho uso.

ADVERTENCIA — RESPONSABILIDAD DEL USUARIO. FRACASO O SELECCIÓN INADECUADA O USO INADECUADO DE LOS PRODUCTOS AQUÍ DESCRITOS O ARTÍCULOS RELACIONADOS PUEDE CAUSAR LA MUERTE, LESIONES PERSONALES Y DAÑOS A LA PROPIEDAD.

Este documento y otras informaciones de Parker-Hannifin Corporation, sus filiales y distribuidores autorizados ofrecen información adicional sobre los productos o sistemas para que los usuarios con conocimientos técnicos puedan profundizar.

El usuario, a través de sus propios análisis y pruebas, es el único responsable de realizar la selección final del sistema y componentes y asegurar que se cumplan todos los requisitos de rendimiento, resistencia, mantenimiento, seguridad y advertencia de la aplicación. El usuario debe analizar todos los aspectos de la aplicación, seguir las normas aplicables de la industria, y seguir la información relativa al producto en el catálogo de productos actual y en cualquier otro material proporcionado por Parker o sus filiales o distribuidores autorizados.

En la medida en que Parker o sus filiales o distribuidores autorizados ofrezcan opciones de componentes o sistemas basados en datos o especificaciones facilitados por el usuario, el usuario es responsable de determinar que dichos datos y especificaciones son adecuados y suficientes para todas las aplicaciones y usos razonablemente previsibles de los componentes o sistemas.