

# Imprimador Chemlok® 144

## Hoja Técnica de Datos

El imprimador Chemlok® 144 es un imprimador de una capa que se cura con humedad, y se usa para imprimir y/o unir diversos sustratos polares. Estos sustratos incluyen: acero, aluminio, latón, metal electrolgalvanizado, tela de vidrio, vidrio arquitectónico y automotriz, loseta cerámica, tubo de arcilla vitrificado, concreto y algunos plásticos.

El imprimador Chemlok 144 contiene un agente fluorescente especial utilizado para identificar su presencia en la superficie del material cuando se expone a una fuente de luz ultravioleta (UV). Bajo la luz normal, el imprimador es transparente sobre el sustrato.

### Características y beneficios:

**Versátil** – puede utilizarse en una amplia gama de productos al actuar como imprimador para diversos sustratos polares y como adhesivo para encapsular vidrio con uretano moldeado por inyección a reacción (RIM).

**Fluorescencia ante la UV** – permite que el sustrato imprimado tenga fluorescencia o “brille” al estar expuesto a una fuente de luz UV de intensidad baja o media; permite detectar la humectación inadecuada debida a la contaminación de la superficie; no afecta la adhesión del producto ni la vida de anaquel.

**Fácil de aplicar** – se aplica con facilidad mediante rociado, inmersión o con aplicador de fieltro de poliéster.

### Aplicación:

**Preparación de la superficie** – Para garantizar la adhesión óptima al vidrio, limpie la superficie de unión con un limpiador para vidrios modificado con vinagre. Para otros usos, limpie la superficie con el solvente adecuado.

**Mezcla** – Si es necesario diluirlo, mezcle completamente en un solvente con grado de uretano (con muy poco contenido de agua) y diluya solamente la cantidad de imprimador que usará en un plazo de 4 a 8 horas.

**Aplicación** – Aplique imprimador mediante rociado, inmersión o con aplicador de fieltro de poliéster.

Independientemente del método de aplicación, el espesor de la película seca del imprimador Chemlok 144 debe ser de 1.78-3.81 micras (0.07-0.15 mil).

**Secado/curado** – Deje que el imprimador se hidrolice en aire húmedo (50-80% de humedad relativa) a 21-32 °C (70-90 °F) durante 1 a 2 horas. Para reducir el tiempo de hidrólisis, la pieza se puede curar en un horno a 88 °C (190 °F) durante 3 minutos. El aire que se inyecta al horno debe tener de 50 a 80% de humedad relativa. El tiempo de curado puede variar, dependiendo de la masa de la pieza que se imprime. Las piezas grandes requieren más tiempo en un horno para terminar de curarse debido al efecto de disipación de calor de la masa más grande.

Para obtener una mejor adhesión, aplique la capa protectora o el polímero para encapsular dentro de de 24 horas después de que se cure el imprimador. Dependiendo de las condiciones de aplicación y almacenamiento, el tiempo de espera para las piezas recubiertas puede ser hasta de 72 horas.

**Limpieza** – Utilice MEK o tolueno para realizar la limpieza.

### Propiedades típicas\*

Apariencia	Líquido claro, amarillo pajizo
Viscosidad, cSt a 25°C (77°F)	1.0 - 8.0
Densidad kg/m <sup>3</sup> (lb/gal)	863 - 899 (7.2 - 7.5)
Contenido de sólidos por peso, %	4.8 - 6.2
Punto de inflamación (Seta), °C (°F)	1 (35)
Solventes	Tolueno, n-butanol, etanol

\*Los datos son típicos y no deben utilizarse como especificaciones.

## Vida útil y almacenamiento:

La vida de anaquel es de un año a partir de la fecha de envío cuando el destinatario lo almacena en un área seca y bien ventilada a 21-27 °C (70-80 °F) en el recipiente original sin abrir.

Después de abrirlo, proteja de la contaminación por humedad instalando un cartucho desecante.

## Medidas de Seguridad:

Antes de usar este o cualquier otro producto de Parker Lord, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS, por sus siglas en inglés) y la etiqueta para ver las instrucciones sobre el uso seguro y la correcta manipulación.

*Solo para uso industrial y comercial.* Debe ser aplicado únicamente por personal capacitado. No usar en aplicaciones domésticas. No está destinado al uso de consumidores en general.

Los valores indicados en esta hoja de datos técnicos representan valores típicos, ya que no todas las pruebas se practican en cada lote de material producido. Para obtener especificaciones formales de productos para uso final de productos específicos, comuníquese con el Centro de asistencia al cliente.

La información que se proporciona en este documento está basada en pruebas que se consideran confiables. Debido a que Parker Lord no tiene control sobre la forma en que otras personas puedan utilizar esta información, no garantiza los resultados que se obtendrán. Además, Parker Lord no garantiza el rendimiento del producto o los resultados obtenidos por el uso del producto o esta información en aquellos casos en que el producto haya sido reempacado por terceros, que incluyen, entre otros, al usuario final del producto. Asimismo, la empresa no otorga garantía alguna expresa o implícita de comerciabilidad o idoneidad para un fin específico con respecto a los efectos o resultados de dicho uso.

**ADVERTENCIA — ES RESPONSABILIDAD DEL USUARIO LAS FALLAS O SELECCIÓN INCORRECTA O USO INCORRECTO DE LOS PRODUCTOS DESCRITOS AQUÍ ASI COMO LOS ARTÍCULOS RELACIONADOS QUE PUEDAN CAUSAR LA MUERTE, LESIONES PERSONALES Y DAÑOS A LA PROPIEDAD.**

Este documento y otra información de Parker-Hannifin Corporation, sus subsidiarias y distribuidores autorizados brindan opciones de productos o sistemas para una mayor investigación por parte de usuarios con experiencia técnica.

El usuario, a través de sus propios análisis y pruebas, es el único responsable de realizar la selección final del sistema y los componentes y de garantizar que se cumplan todos los requisitos de rendimiento, resistencia, mantenimiento, seguridad y advertencias de la aplicación. El usuario debe analizar todos los aspectos de la aplicación, seguir los estándares aplicables de la industria y seguir la información sobre el producto en el catálogo de productos actual y en cualquier otro material proporcionado por Parker o sus subsidiarias o distribuidores autorizados.

En la medida en que Parker o sus subsidiarias o distribuidores autorizados brinden opciones de componentes o sistemas basadas en datos o especificaciones proporcionadas por el usuario, el usuario es responsable de determinar que dichos datos y especificaciones son adecuados y suficientes para todas las aplicaciones y usos razonablemente previsibles de los componentes o sistemas.