

Adhesivo Chemlok® 2332

Hoja Técnica de Datos

El adhesivo Chemlok® 2332 es un adhesivo de una capa protectora que une una amplia variedad de compuestos de hule vulcanizado o sin vulcanizar a metales imprimados u otros sustratos rígidos. El adhesivo Chemlok 2332 también unirá los textiles tratados al hule durante el proceso de vulcanización. Está compuesto por una mezcla de polímeros, compuestos orgánicos y rellenos minerales disueltos o dispersos en un sistema de solvente orgánico.

Se recomienda el uso del adhesivo Chemlok 2332 sobre el imprimador Chemlok 205 o Chemosil® 211.

Características y beneficios:

Versátil – cuando se usa en combinación con los imprimadores Chemlok 205 o Chemosil 211, une una amplia variedad de compuestos de elastómeros curados y no curados con sustratos rígidos; une textiles tratados con hule durante la vulcanización.

Mayor vida útil – resiste el endurecimiento.

Alta resistencia a la temperatura – soporta temperaturas de hasta 149 °C (300 °F), que se presentan a menudo durante el servicio de rutina del conjunto unido.

Resistente al medio ambiente – proporciona sistemas de alta resistencia capaces de resistir la niebla salina, el calor y el agua cuando se usa en combinación con el imprimador Chemlok 205 o Chemosil 211.

Fácil de aplicar – se aplica fácilmente mediante métodos de rociado, inmersión parcial, brocha o rodillo.

Elastómeros:

- Hule natural (NR)
- Poliisopreno (IR)
- Estireno-butadieno (SBR)
- Polibutadieno (BR)
- Policloropreno (CR)
- Nitrilo hidrogenado (HNBR)
- Poliepiclorhidrina (ECO)
- Nitrilo (NBR)
- Butilo (IIR)
- Poliacrilato (ACM)
- Uretano molible
- Solo Hytrel TPE

Aplicación:

Preparación de la superficie – Limpie completamente las superficies metálicas antes de la aplicación del imprimador. Elimine los aceites de protección, los aceites de corte y las grasas mediante solvente desengrasante o limpieza alcalina. Elimine el óxido, las incrustaciones o capas de óxido mediante métodos de limpieza química o mecánica adecuados.

Deje secar completamente el imprimador antes de aplicar el adhesivo Chemlok 2332.

Para obtener información detallada sobre la preparación de la superficie para sustratos específicos, consulte la guía de aplicación de adhesivos Chemlok.

Propiedades típicas*

| | |
|---|------------------------------|
| Apariencia | Líquido negro |
| Viscosidad, cps @ 25°C (77°F) Brookfield LVT Huso 2, 30 rpm | 100 - 300 |
| Densidad kg/m ³ (lb/gal) | 922.7 - 982.6 (7.7 - 8.2) |
| Contenido en sólidos por peso, % | 23 - 26 |
| Punto de inflamación (Seta), °C (°F) | 27 (81) |
| Solventes | Xileno |

*Los datos son típicos y no se deben utilizar para propósitos de especificación.

Mezclado – Revuelva bien el adhesivo antes de usarlo y agítelo lo suficiente durante el uso para mantener los sólidos dispersos suspendidos uniformemente. Si se necesita dilución, use xileno o tolueno. Tenga en cuenta que la dilución adecuada para los diversos métodos de aplicación se logra mejor con la experiencia. Preste mucha atención a la agitación ya que la dilución acelerará la sedimentación.

Aplicación – Se aplica fácilmente mediante métodos de recubrimiento con brocha, inmersión parcial, rociado o rodillo.

Independientemente del método de aplicación, el espesor de la película seca del adhesivo Chemlok 2332 debe ser de 12.7 a 17.8 micras (0.5 a 0.7 mil). Cuando se use para unir telas, incremente el espesor de la película seca de 6% al 10%.

Secado y curado – Deje secar el adhesivo aplicado hasta que, a través de una examinación visual, la película muestre que todo el solvente se ha evaporado. Esto tomará aproximadamente 30 a 60 minutos a temperatura ambiente. El tiempo de secado puede acortarse ya sea precalentando los insertos de metal o secando al horno luego de la aplicación. Las piezas metálicas pueden precalentarse a una temperatura máxima de 65 °C (150 °F) antes de la aplicación de adhesivo. Los mejores resultados se obtendrán con el máximo flujo de aire a temperaturas mínimas.

Limpieza – Use solventes como el xileno o la metil etil cetona (MEK) para eliminar el adhesivo antes de aplicar calor. Elimine el adhesivo curado con métodos de abrasión mecánica.

Vida útil y almacenamiento:

La vida útil es de nueve meses a partir de la fecha de fabricación cuando el recipiente lo almacena a menos de 25 °C (77 °F) en el envase original sin abrir. No almacene ni use cerca de calor, chispas o llamas.

El adhesivo Chemlok 2332 es sensible a la humedad. Minimice la exposición a la humedad preparando solo lo que se necesita para varias horas de uso.

Medidas de Seguridad:

Antes de usar este o cualquier otro producto de Parker Lord, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS, por sus siglas en inglés) y la etiqueta para ver las instrucciones sobre el uso seguro y la correcta manipulación.

Solo para uso industrial y comercial. Debe ser aplicado únicamente por personal capacitado. No usar en aplicaciones domésticas. No está destinado al uso de consumidores en general.

Los valores indicados en esta hoja de datos técnicos representan valores típicos, ya que no todas las pruebas se practican en cada lote de material producido. Para obtener especificaciones formales de productos para uso final de productos específicos, comuníquese con el Centro de asistencia al cliente.

La información que se proporciona en este documento está basada en pruebas que se consideran confiables. Debido a que Parker Lord no tiene control sobre la forma en que otras personas puedan utilizar esta información, no garantiza los resultados que se obtendrán. Además, Parker Lord no garantiza el rendimiento del producto o los resultados obtenidos por el uso del producto o esta información en aquellos casos en que el producto haya sido reempacado por terceros, que incluyen, entre otros, al usuario final del producto. Asimismo, la empresa no otorga garantía alguna expresa o implícita de comerciabilidad o idoneidad para un fin específico con respecto a los efectos o resultados de dicho uso.

ADVERTENCIA — ES RESPONSABILIDAD DEL USUARIO LAS FALLAS O SELECCIÓN INCORRECTA O USO INCORRECTO DE LOS PRODUCTOS DESCRITOS AQUÍ ASI COMO LOS ARTÍCULOS RELACIONADOS QUE PUEDAN CAUSAR LA MUERTE, LESIONES PERSONALES Y DAÑOS A LA PROPIEDAD.

Este documento y otra información de Parker-Hannifin Corporation, sus subsidiarias y distribuidores autorizados brindan opciones de productos o sistemas para una mayor investigación por parte de usuarios con experiencia técnica.

El usuario, a través de sus propios análisis y pruebas, es el único responsable de realizar la selección final del sistema y los componentes y de garantizar que se cumplan todos los requisitos de rendimiento, resistencia, mantenimiento, seguridad y advertencias de la aplicación. El usuario debe analizar todos los aspectos de la aplicación, seguir los estándares aplicables de la industria y seguir la información sobre el producto en el catálogo de productos actual y en cualquier otro material proporcionado por Parker o sus subsidiarias o distribuidores autorizados.

En la medida en que Parker o sus subsidiarias o distribuidores autorizados brinden opciones de componentes o sistemas basadas en datos o especificaciones proporcionadas por el usuario, el usuario es responsable de determinar que dichos datos y especificaciones son adecuados y suficientes para todas las aplicaciones y usos razonablemente previsibles de los componentes o sistemas.