



**POLITICA EN SEGURIDAD DE LA
 CADENA DE SUMINISTRO**

Parker Industrial, Parker Hannifin y Parker Brownsville que están comprometidas con promover ambientes seguros para el bienestar de los colaborados cuyo principal objetivo es mantener un ambiente de trabajo libre de drogas, practicas terroristas y amenazas, estableciendo estrategias de prevención dentro de las instalaciones para una mejora continua y trabajando en equipo.”

Los principales compromisos en seguridad son los siguientes:

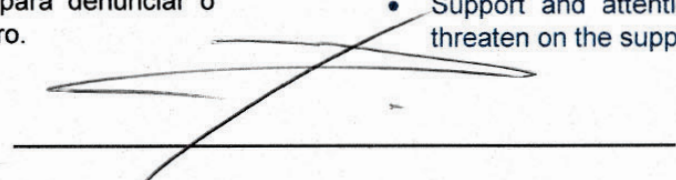
- Prevenir prácticas de terrorismo a través de un mejor control en las instalaciones y procesos de la cadena de suministro.
- Estimular y facilitar la participación de los trabajadores creando oportunidades para la interacción social y medio ambiente de trabajo
- Prever factores de riesgo asociados con lavado de dinero, trabajo forzado e incidentes de tecnologías de información a través de los controles de seguridad desarrollando mejores practicas
- Involucrar a la dirección, gerencia de planta y los empleados a través de capacitación y concientización de los programas de seguridad de la cadena de suministro.
- Soporte y atención por parte de la gerencia para denunciar o prevenir una amenaza en la cadena de suministro.

**POLICY OF SECURITY OF THE
 SUPPLY CHAIN**

Parker Industrial, Parker Hannifin and Parker Brownsville which is committed to promote secured environment for the wellness of the associates which main objective is to maintain a work environment free of drugs, terrorist practices and threatens, establishing preventive strategies inside of the facilities for a continuous improvement and teamwork.”

The main compromises in security are the following.

- Prevent terrorism practices through a better control at the facilities and processes of the supply chain.
- Stimulate and facilitate employees participation creating opportunities for the social interaction and work environment.
- Foresee risk factors associated with money laundry, forced labor and incidents of Information Technologies through the security controls developing best practices.
- Involve to the High Direction, Plant Management and employees through training and awareness of the security programs of the supply chain.
- Support and attention by management to report or prevent a threaten on the supply chain.


Rafael Barragan Ramirez
 Gerente de la Planta

