



## POLITICA EN SEGURIDAD DE LA CADENA DE SUMINISTRO

Parker Industrial, Parker Hannifin y Parker Brownsville que están comprometidas con promover ambientes seguros para el bienestar de los colaboradores cuyo principal objetivo es mantener un ambiente de trabajo libre de drogas, practicas terroristas y amenazas, estableciendo estrategias de prevención dentro de las instalaciones para una mejora continua y trabajando en equipo.”

Los principales compromisos en seguridad son los siguientes:

- Prevenir prácticas de terrorismo a través de un mejor control en las instalaciones y procesos de la cadena de suministro.
- Estimular y facilitar la participación de los trabajadores creando oportunidades para la interacción social y medio ambiente de trabajo
- Prever factores de riesgo asociados con lavado de dinero, trabajo forzado e incidentes de tecnologías de información a través de los controles de seguridad desarrollando mejores practicas
- Involucrar a la dirección, gerencia de planta y los empleados a través de capacitación y concientización de los programas de seguridad de la cadena de suministro.
- Soporte y atención por parte de la gerencia para denunciar o prevenir una amenaza en la cadena de suministro.

*Yovani Núñez*

*Gerente de la Planta*

## POLICY OF SECURITY OF THE SUPPLY CHAIN

Parker Industrial, Parker Hannifin and Parker Brownsville which is committed to promote secured environment for the wellness of the associates which main objective is to maintain a work environment free of drugs, terrorist practices and threatens, establishing preventive strategies inside of the facilities for a continuous improvement and teamwork.”

The main compromises in security are the following.

- Prevent terrorism practices through a better control at the facilities and processes of the supply chain.
- Stimulate and facilitate employee's participation - creating opportunities for the social interaction and work environment.
- Foresee risk factors associated with money laundry, forced labor and incidents of Information Technologies through the security controls developing best practices.
- Involve to the High Direction, Plant Management and employees through training and awareness of the security programs of the supply chain.
- Support and attention by management to report or prevent a threaten on the supply chain.

